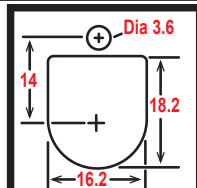
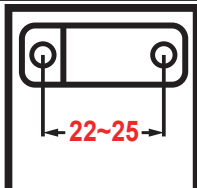
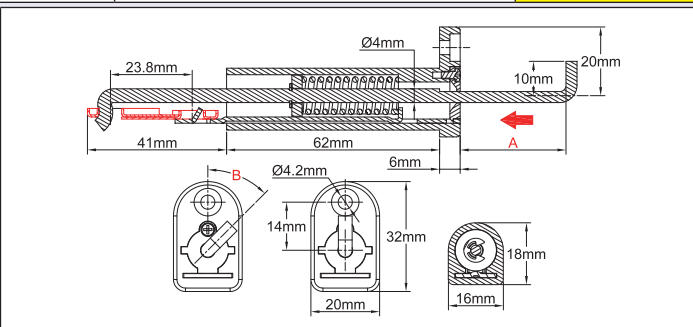
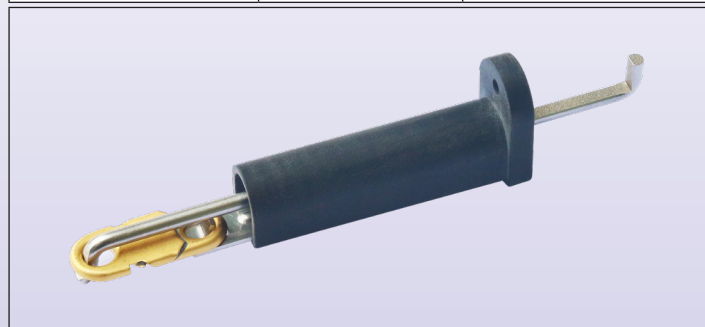


Thermische Antriebe mit **Zugfunktion**, für Brandschutzklappen, betätigt durch **eutektisches Schmelzlot**



Material	Auslösekraft	Montage-Lochgrößen (mm)	Schmelzlot-Lochabstand (mm)	Typen
304 Edelstahl				52A



Diese mechanischen Thermoantriebe sind für das Schließen von Brandschutzklappen in Lüftungskanälen bestimmt. Ihre **große Betätigungskraft entriegelt die Feder, die die Klappe betätigt**. Da sie **keine Energieversorgung** benötigen, sind diese Geräte besonders einfach und zuverlässig. Sie sind für alle Brandschutzklappen vorgeschrieben, die der Norm NF-S 61.937 entsprechen. Die Kraft, die sie entwickeln, ist mit Schmelzloten aus eutektischer Legierung mit einer Lötfläche von 200 mm² * oder mehr kompatibel. Einige örtliche Vorschriften können jedoch den regelmäßigen Austausch des Schmelzeinsatzes oder des Thermoantriebes vorschreiben.

Gerade Länge (A) der Antriebsstange vor dem Auslösen: 30mm oder 25mm

(Diese Länge wird für ein Schmelzlot vom Typ 5EE mit 23,8mm Lochabstand angegeben und variiert proportional zum Lochabstand der Schmelzlot)

Hub der Antriebsstange beim Auslösen: ≥ 20mm

Zugkraft der Antriebsstange: ≥ 15DaN (zu Beginn des Hubs)

Ausrichtung der Biegung der Antriebsstange: Ausgerichtet auf die Achse der Befestigungsschraube. Andere mögliche Ausrichtungen: alle 15° winklig (es gilt MOQ)

Kommunikation mit der Außenumgebung: Die Mechanismen sind mit einer leckarmen Wand ausgestattet, die die Luft des Lüftungskanals von der Außenluft trennt.

Montage: Durch die Wand des Lüftungskanals mit M4-Schrauben oder selbstbohrenden Schrauben mit ähnlichen Größen. Siehe die obige Zeichnung zum Schneiden des Blechs.

Material des Körpers: PA66 glasfaserverstärkt, temperaturbeständig bis 200°C

Material des Mechanismus: Edelstahl Aisi 304

RoHS-Konformität: Diese Mechanismen sind RoHS-konform, aber die Konformität der Baugruppe, wenn sie mit Schmelzloten ausgestattet ist, hängt von der Konformität des Schmelzlotes ab (siehe technische Datenblätter der Schmelzlot).

Kennzeichnung: Modell und Herstellungsdatum sind auf jedem Mechanismus eingepreßt. Bei Ausstattung mit einem Schmelzlot hat das Schmelzlot seine eigene Kennzeichnung (siehe technische Datenblätter der Schmelzlot).

Salzsprühnebel-Resistenz: Gemäß ISO 9227-2012 behalten die Mechanismen ihre Funktionstüchtigkeit, wenn sie 5 Tage (120 Stunden) bei 35°C einem Nebel aus 20 Gew.-% Natriumchlorid in destilliertem Wasser ausgesetzt werden.

* Die dauerhafte mechanische Festigkeit einer eutektischen Schmelzverbindung hängt von der Lötfläche, aber auch von der Zusammensetzung der Legierung und der Umgebungstemperatur ab. Siehe die in der technischen Einführung angegebenen Grenzkoeffizienten.

Hauptreferenzen mit 5EE Schmelzlot (Nicht-RoHS)

Temperatur	Länge A	Referenz	Länge A	Referenz
Ohne Schmelzlot	25mm	52A20062150E0000	30mm	52A20062150F0000
68°C (155°F)	25mm	52A2006215EE0680	30mm	52A2006215EF0680
72°C (162°F) *	25mm	52A2006215EE0720	30mm	52A2006215EF0720
96°C (205°F)	25mm	52A2006215EE0960	30mm	52A2006215EF0960
103°C (218°F)	25mm	52A2006215EE1030	30mm	52A2006215EF1030
120°C (248°F)	25mm	52A2006215EE1200	30mm	52A2006215EF1200

Hauptreferenzen mit 5EE Schmelzlot (RoHS-konform)

Temperatur	Länge A	Referenz	Länge A	Referenz
60°C (140°F)	25mm	52A2006215RE0600	30mm	52A20062152RF0600
72°C (162°F) *	25mm	52A2006215RE0720	30mm	52A20062152RF0720
79°C (174°F)	25mm	52A2006215RE0790	30mm	52A20062152RF0790
109°C (228°F)	25mm	52A2006215RE1090	30mm	52A20062152RF1090
117°C (242°F)	25mm	52A2006215RE1170	30mm	52A20062152RF1170

* : Auslösewert wird oft fälschlicherweise mit 70°C (158°F) angegeben